TAKEUCHI®

From World First to World Leader



TL12V2-R2



Tutte le macchine Takeuchi sono Made in Japan.
Garanzia di elevata qualità, affidabilità e cura di ogni dettaglio.
Dalla progettazione all'immissione sul mercato.

MINIPALA

TRACK LOADER

Peso operativo

TL12V2	*6.045 kg*
TL12R2	*5.770 kg*

Potenza motore netta *81,8 kW*

Carico di ribaltamento

TL12V2	*5.325 kg*
TL12R2	*3.915 kg*

Linea ausiliaria (HF) *153 l/min*



INDICE

TRACK LOADER



PRESTAZIONI 05



COMFORT 08



FUNZIONAMENTO 10



MANUTENZIONE 14



SPECIFICHE 18

PRESTAZIONI

TRACK LOADER

TL12V2 E TL12R2: FORZA E POTENZA CON GEOMETRIA DI SOLLEVAMENTO VARIABILE

Le minipale cingolate Takeuchi TL12V2 e TL12R2 rappresentano l'evoluzione della gamma compatta ad alte prestazioni, progettate per rispondere alle esigenze di cantieri moderni, imprese di costruzione, movimentazione materiali e manutenzione del territorio.

Entrambi i modelli sono equipaggiati con motori Stage V ad alta efficienza, impianti idraulici di ultima generazione e componentistica heavy-duty, assicurando massima potenza, precisione operativa e affidabilità nel tempo.

- La TL12V2, con cinematismo verticale, garantisce maggiori altezze di sollevamento e una miglior capacità di carico utile in quota, rendendola ideale per operazioni di carico su automezzi e movimentazioni pesanti.

- La TL12R2, con braccio radiale, è ottimizzata per applicazioni a spinta e scavo, grazie a un'eccellente forza di strappo e una stabilità superiore nelle operazioni a bassa quota.

Entrambe le versioni dispongono di accessibilità semplificata ai componenti per una manutenzione rapida e sicura, contribuendo a ridurre i tempi di inattività e i costi di gestione.

TUTTE LE TRACK LOADER SONO ALLESTITE E OMOLOGATE PER LA CIRCOLAZIONE STRADALE



PRESTAZIONI

TRACK LOADER

NUOVO SISTEMA ANTISTALLO: ACTIVE POWER CONTROL

Questo nuovo dispositivo monitora i giri motore, evitando lo spegnimento quando il carico richiesto dai motori di traslazione è superiore alla capacità effettiva della macchina, senza necessità di regolazione da parte dell'operatore.

TL12V2

- **Carico di ribaltamento 5.325 kg**
- **Capacità operativa (35%) 1.865 kg**
- **+ 45% rispetto alla generazione precedente**

GEOMETRIA VERTICALE

- Il carico viene sollevato verticalmente.
- Minor sbilanciamento del carico durante il sollevamento.
- Maggiore peso operativo della macchina corrispondente a maggiore capacità di sollevamento.
- Maggior altezza di carico raggiunta.



TL12R2

- **Carico di ribaltamento 3.915 kg**
- **Capacità operativa (35%) 1.350 kg**

GEOMETRIA RADIALE

- Ideale per attrezzature che lavorano a terra.
- Il posizionamento del cilindro conferisce maggior forza di spinta per attrezzature che lavorano a terra.
- Minor usura del cinematismo di sollevamento.





IMPIANTO AUSILIARIO

I tubi idraulici in metallo permettono una migliore dissipazione del calore e una maggior durata nel tempo.



ATTACCO RAPIDO IDRAULICO

Di tipo universale, compatibile con tutti i tipi di attrezzature.



CONNETTORE 14 PIN

Con 7 segnali standard in uscita:
5 comandi sul joystick destro, 2 sulla pulsantiera (Pin H e G).
Ulteriori 3 vengono aggiunti tramite i pulsanti M - L, N.



VALVOLA DI RILASCIO

La pressione residua dell'impianto viene rilasciata per favorire una rimozione rapida dei tubi di connessione delle attrezzature.



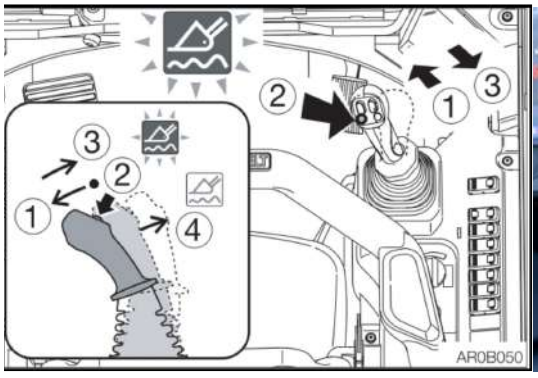
FARI DA LAVORO A LED

Favoriscono la massima visibilità in ogni condizione di lavoro.



MODALITÀ ECO

Permette di risparmiare il 15% di carburante, conservando la stessa coppia massima.





BENNA CON FUNZIONE FLOTTANTE

Quando si è in modalità flottante, la benna si muove automaticamente in risposta a dossi e avvallamenti presenti sulla superficie del terreno.

Per attivarla è necessario:

- Abbassare la benna a 30 cm o meno dal suolo
- Inclinare la leva di comando di destra in avanti.
- Spingere il pulsante flottante (2) mentre la benna è inclinata in avanti (la spia si attiverà).
- Rilasciare la leva.

Per disinserire la funzione flottante, premere di nuovo il relativo pulsante.

COMFORT

TRACK LOADER

FINITURE E ACCESSORI PER MIGLIORARE IL COMFORT DELL'OPERATORE

La postazine di guida della TL12V2 e TL12R2 è stata progettata per offrire sicurezza, comfort e funzionalità.
La cabina pressurizzata garantisce un isolamento efficace da polvere e rumore, migliorando l'ambiente di lavoro.
Uno dei punti chiave del nuovo design della postazione operativa è l'ottimizzazione della visibilità sulla benna e sull'area di lavoro, che consente di eseguire operazioni più precise e sicure anche negli spazi più ristretti.

Il display digitale a colori da 5,7" fornisce una visualizzazione chiara e intuitiva di tutti i parametri macchina, supportato dalla telecamera posteriore integrata per una visione completa dell'area circostante.
I comandi pilotati ad alta sensibilità, permettono all'operatore di percepire con precisione ogni movimento della macchina, garantendo una risposta fluida e realistica durante l'utilizzo.





BRACCIOLI INTEGRATI

Quando la leva è sollevata, si disinnesta il sistema idraulico e si innesta il freno di stazionamento.

CINTURA DI SICUREZZA

A 3 punti, con avvolgitore di serie.



SEDILE DELUXE

In materiale idrorepellente, regolabile in profondità e inclinazione.



PORTA CON APERTURA A SCOMPARSA

Permette di lavorare in sicurezza anche con la porta aperta.



AMPIE MANIGLIE

Per agevolare l'ingresso in cabina.



PEDALE ACCELERATORE

Per ridurre i consumi e controllare la macchina con maggiore precisione.



TETTUCCIO

Ampio tettuccio con vetro antiriflesso e griglia di protezione FOPS Level II.



TELECAMERA POSTERIORE DI SERIE

Il sistema si aziona automaticamente innestando la retromarcia o mnaualmente tramite l'apposito pulsante sul display.



VISIERA PARASOLE



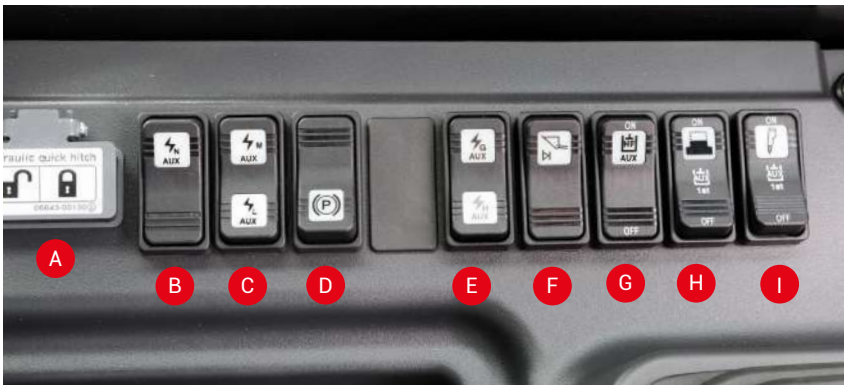
ARIA CONDIZIONATA E RADIO

Con ingresso AUX-IN.

FUNZIONAMENTO

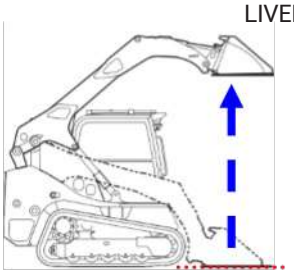
TRACK LOADER

PULSANTIERA DI SINISTRA

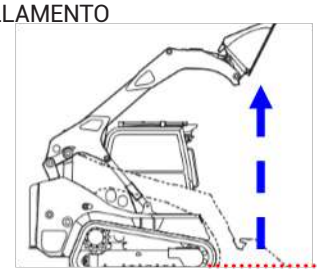


- A Attacco rapido idraulico.
- B Interruttore N 14 PIN.
- C Pulsante M - L 14 PIN.
- D Attivazione High flow.
- E Pulsante funzione G - H
- F Pulsante livellamento benna
- G Pulsante alta portata (High Flow)
- H Pulsante funzione trattenuto (Detent Mode).
- I Selettore singolo effetto / doppio effetto.

LIVELLAMENTO



ATTIVATO



DISATTIVATO

PULSANTIERA DI DESTRA







- I Blocco / sblocco sistema idraulico.
- J Pulsante per la rigenerazione del filtro DPF.
- K Fari di lavoro.
- L Comandi tergicristalli.
- M Modalità di lavoro ECO.
- N Acceleratore a ghiera.
- O Quadro di accensione.
- P Arresto motore.
- Q Livello olio idraulico.
- R Emergenza discesa braccio.



NUOVO COMPUTER DI BORDO A COLORI DA 5.7”

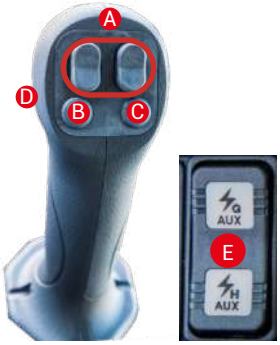
La TL12V2 e TL12R2 sono equipaggiate con computer di bordo e display da 5,7", che permette di monitorare e modificare diversi parametri della macchina:

- Indicazione livello gasolio, temperatura refrigerante, temperatura olio idraulico
- Possibilità di selezionare e impostare 3 livelli di portata dell'olio idraulico alla linea ausiliaria
- Modalità Active Power Control attivabile da display
- Telecamera posteriore
- Indicazioni operative della macchina



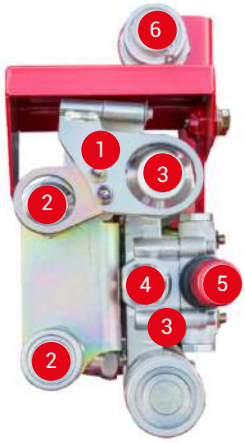
JOYSTICK SINISTRO

Comandi impianto idraulico, pulsante posteriore per impostare la seconda velocità di traslazione.



JOYSTICK DESTRO

- A 4 pulsanti per comando del connettore 14-pin
- B Attivazione modalità benna flottante
- C Clacson.
- D Grilletto per input 14- pin
- E Input 5 e 6 per 14- pin



IMPIANTO IDRAULICO CON HIGH FLOW

1. Piastra di sicurezza,disattiva lo sgancio rapido dell'attrezzatura se ci sono tubi collegati.
2. Linea idraulica da 1/2" per accessori che richiedono l'High flow.
3. Linea idraulica da 3/4" per accessori che richiedono l'High flow.
4. Tubo di drenaggio, 3/8" maschio.
5. Valvola di rilascio rapido della pressione.
6. Connettore 14 pin.

FUNZIONAMENTO

TRACK LOADER

MOTORI DI TRASLAZIONE

A due velocità di avanzamento, con doppia riduzione epicicloidale e parking brake integrato. Garantiscono un'elevata forza di spinta e quantità di coppia trasmessa a terra.
Il motore è montato direttamente sul telaio per una maggior durata.

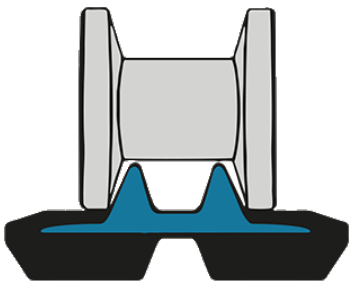
RUOTE FOLLI ANTERIORI CON CUSCINETTI DI GRANDI DIMENSIONI

Capaci di prolungare la vita dei componenti a contatto con il cingolo. I rulli inferiori sono a doppia flangia, sigillati con guarnizioni metalliche permanenti, il sottocarro è rinforzato con irrigidimenti trasversali saldati e presenta una geometria facile da pulire.
Il design del carro garantisce una riduzione delle vibrazioni e dei rumori.



CINGOLI IN GOMMA TAKEUCHI®

Hanno una particolare anima in acciaio che ne incrementa la durata e migliora il contatto tra ruote e cingoli, garanzia di minore usura e massima affidabilità, anche in ambienti di lavoro particolarmente gravosi, come avviene nei dozer.



COMPLETO CONTROLLO DELLA MACCHINA

Il **Takeuchi® Fleet Management (TFM system)** è un dispositivo che permette di:

- Geo-localizzare la macchina
- Monitorare da remoto i parametri macchina e motore
- Programmare gli interventi di manutenzione
- Evitare i fermi macchina
- Ridurre i costi e aumentare la produttività



PULSANTIERA CIRCOLAZIONE STRADALE



LAMPEGGIANTE



PORTATARGA



PROTEZIONE LAMA



SPECCHIETTO RETROVISORE LATERALE



FARI ANTERIORI



FARI POSTERIORI



CATADIOTTRI POSTERIORI

MANUTENZIONE

TRACK LOADER

MANUTENZIONE SEMPLICE

La manutenzione ordinaria è estremamente importante per la vita di una macchina.
Takeuchi® da sempre è sensibile a questo problema e progetta le proprie macchine lasciando ampi spazi per un servizio di manutenzione rapido e semplice.
Inoltre queste macchine sono dotate di cabina ribaltabile con ammortizzatori a gas (sollevabile rimuovendo i bulloni situati in cabina), radiatore con apertura a bandiera per facilitarne la pulizia da entrambi i lati, filtri e contenitori posizionati in punti accessibili e funzionali.

CABINA RIBALTABILE



STAGE V



MOTORE COMMON RAIL

Turbocompressore con filtro DOC-DPF, e sistema SCR con AdBlue® per ridurre le emissioni di ossidi di azoto NOx.

RIGENERAZIONE MANUALE FILTRO DPF



Il sistema di pulizia è completamente automatico. Se la pulizia non è portata a termine per più volte verrà richiesta una rigenerazione manuale con un segnale visivo e acustico.
La rigenerazione manuale si esegue fermando la macchina e premendo il relativo pulsante.
Il rispetto di alcuni semplici accorgimenti migliora il funzionamento della macchina:

- Utilizzare olio motore a basso contenuto di ceneri, conforme alle specifiche riportate nel manuale d'uso e sulla macchina.
- Evitare di interrompere le rigenerazioni mediante l'apposito pulsante.
- Non lasciare la macchina accesa al minimo per lunghi periodi senza eseguire operazioni di lavoro.
- Prestare attenzione alle segnalazioni della macchina ed eseguire la rigenerazione manuale quando richiesto dal sistema.
- **Utilizzare il meno possibile il pulsante di inibizione delle rigenerazioni automatiche.**



SISTEMA DI SCARICO DOC-DPF+SCR

Il DOC è il primo dispositivo nel sistema di post-trattamento. È un filtro ceramico a nido d'ape che contiene metalli preziosi e favorisce l'ossidazione degli idrocarburi, del monossido di carbonio e dell'olio. Il DPF è un filtro a parete che intrappola la fuliggine residua che il DOC non riesce ad ossidare. La fuliggine rimane nel DPF fino a quando non viene attivata la rigenerazione automatica (T= 275-360 °C). La rigenerazione manuale viene segnalata quando i sensori rilevano un accumulo eccessivo di particolato all'interno del DPF: in questo caso vengono raggiunte temperature superiori ai 600°C che permettono di eliminare l'accumulo di fuliggine. L'ultimo componente nel sistema è il catalizzatore SCR che attraverso il DEF (AdBlue®) contribuisce all'ulteriore decomposizione degli ossidi di azoto che passano attraverso il filtro.
In genere, il filtro SCR non richiede manutenzione, tranne in rari casi.



PANNELLO POSTERIORE

Apribile, per facilitare la manutenzione e l'ispezione quotidiana: è forato per disperdere in modo efficace il calore prodotto dal motore. Il pannello è robusto per proteggere il motore e il radiatore da qualsiasi urto e per incrementare la portata di sollevamento della macchina.

APERTURA A BANDIERA DEL RADIATORE

Per facilitarne la pulizia da entrambi i lati e migliorare il raffreddamento.

MANUTENZIONE

TRACK LOADER



FILTRO ARIA A DOPPIO ELEMENTO

Montato su un supporto inclinabile per facilitarne l'estrazione.



FILTRI

Doppio filtro carburante e filtro olio motore posizionati sotto la cabina.



FILTRO LINEA PILOTA

Garantisce il corretto funzionamento del sistema idraulico evitando l'usura dei componenti e perdite delle pressioni all'interno dei pilotaggi.



DECANTATORE

Trattiene l'acqua presente all'interno del carburante per non danneggiare il motore.



INDICATORE LIVELLO OLIO IDRAULICO



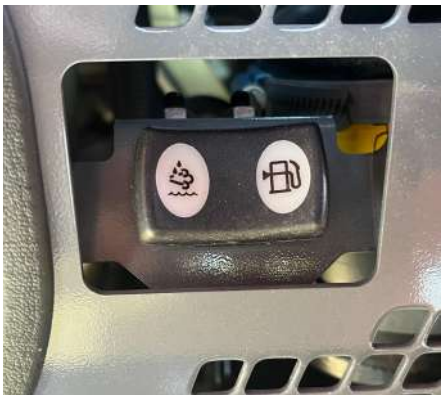
DISTRIBUTORE

Controlla tutti i movimenti della macchina regolando le portate d'olio e le pressioni di esercizio dell'intero impianto.



IMPIANTO IDRAULICO AD ALTA CAPACITA

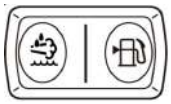
Per una temperatura di esercizio dell'olio più bassa, quindi minore stress per pompe, distributore e radiatori: in questo modo la macchina può essere utilizzata per lunghe sessioni di lavoro.
Il radiatore dell'olio idraulico e il refrigerante del motore sono posizionati in parallelo “side-by- side” per ottenere un raffreddamento con la massima efficienza.



INTERRUTTORE LIVELLO CARBURANTE

Segnala all'operatore il livello di carburante durante il rifornimento.

Di seguito gli intervalli dell'avvisatore acustico in funzione della percentuale di riempimento del serbatoio:



< 50% : intervalli 0,3 s
50%<>70%: intervalli 0,6 s
>70%: continuo

TAPPO SERBATOIO CARBURANTE

Antiribaltamento e richiudibile a chiave per prevenire eventuali furti.



SERBATOIO ADBLUE®

L'interruttore segnala all'operatore il livello di carburante o di urea durante il rifornimento, cambiando la frequenza dell'avvisatore acustico in base alla quantità erogata.



TUBI IDRAULICI PROTETTI

Per evitare danneggiamenti durante le operazioni di scavo e movimentazione dei materiali.



DEATTGLI DI CLASSE SUPERIORE

Tutte le viti sono in acciaio in classe 10.9.



VANO BATTERIA

Situato in una nuova posizione per migliorare l'accessibilità.



CERNIERA BLOCCO COFANO POSTERIORE

Per facilitare le operazioni di manutenzione ordinaria e straordinaria.



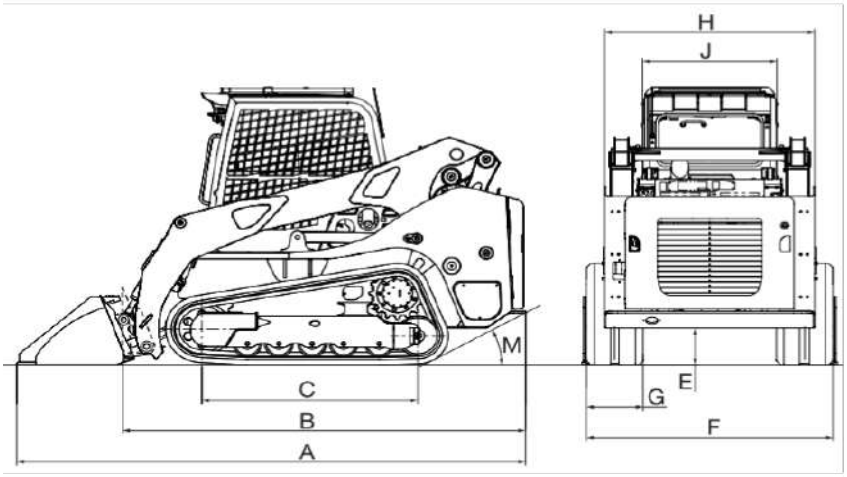
GARANZIA ESTESA

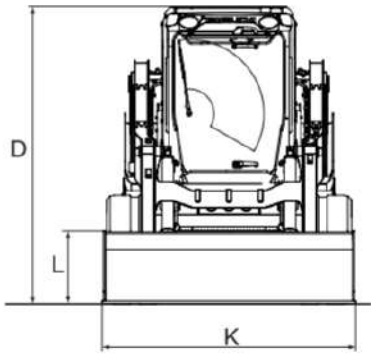
Takeuchi® offre soluzioni personalizzate di garanzia estesa.

SPECIFICHE

TRACK LOADER

DIMENSIONI TL12V2

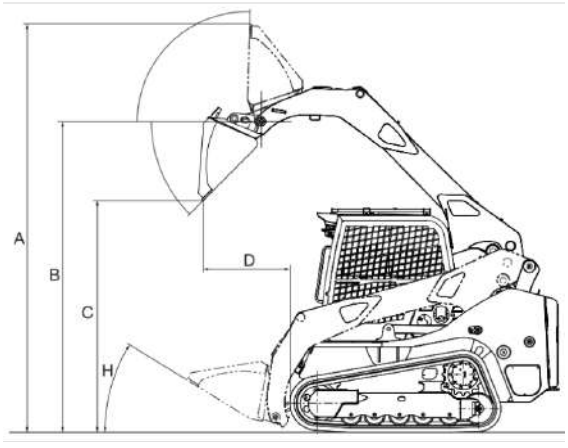


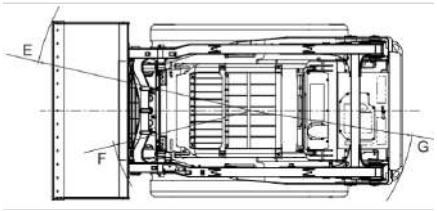


TL12V2	
	mm
A	4.045
B	3.205
C	1.715
D	2.380*
E	320
F	1.960
G	450
H	1.670
J	1.065
K	2.030
L	590
M	30°

*: Griglia superiore

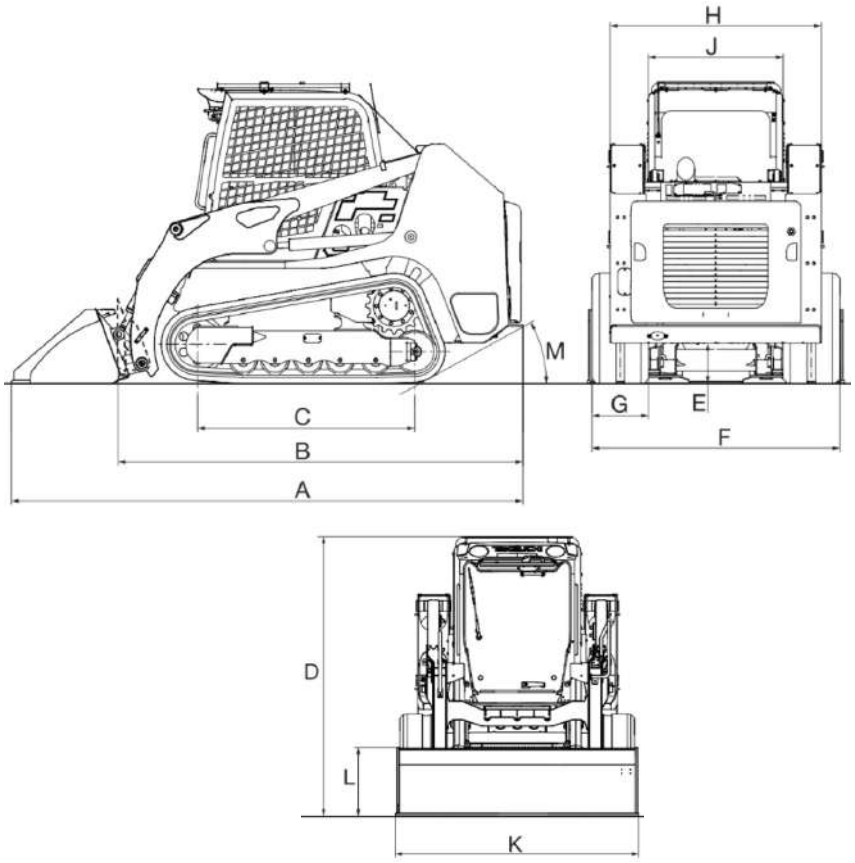
RANGE OPERATIVO TL12V2





TL12V2	
	mm
A	4.335
B	3.300
C	2.460
D	925
E	2.505
F	1.610
G	1.850
H	30°

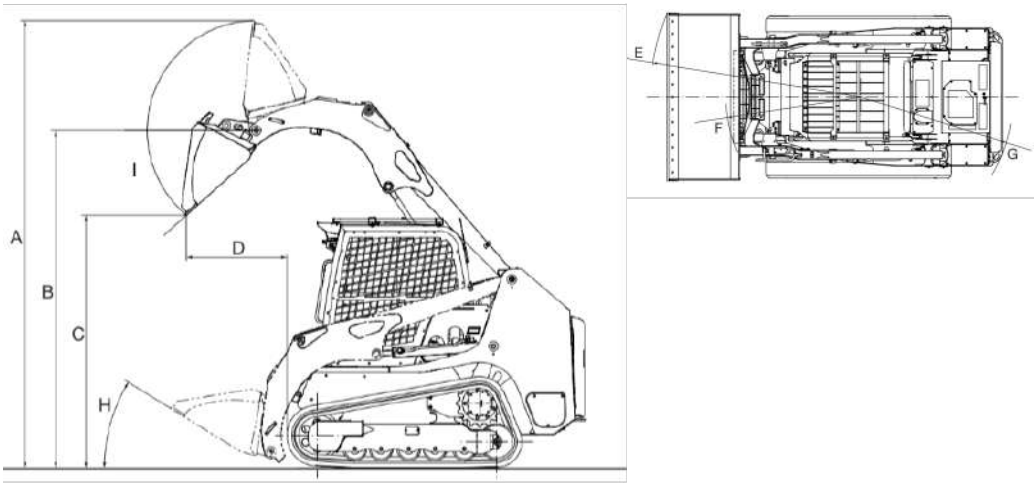
DIMENSIONI TL12R2



TL12R2	
	mm
A	4.045
B	3.205
C	1.715
D	2.380*
E	320
F	1.960
G	450
H	1.670
J	1.065
K	2.030
L	590
M	30°

*: Griglia superiore

RANGE OPERATIVO TL12R2



TL12R2	
	mm
A	4.245
B	3.200
C	2.400
D	960
E	2.555
F	1.635
G	1.850
H	30°
I	40°

SPECIFICHE

TRACK LOADER

SPECIFICHE TL12V2
MOTORE

Modello	KUBOTA V3800 TIE5B
Regolamento Emissioni	Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	Ad acqua, con ventola soffiante
Controllo emissioni	turbo, DOC-DPF, SCR con AdBlue®
Iniezione	Diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	100 x 120 mm
Potenza nominale	
SAE J1995, al lordo	83 kW / 113 cv @ 2.400 giri/min
ISO 14396, netta	81,8 kW / 111 cv @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta	78,2 kW / 106 cv @ 2.400 giri/min
Coppia massima	
(SAE J1995)	379,3 Nm @ 1.500 giri/min
Cilindrata	3.769 cm^3
Consumo specifico di carburante	234 g/kWh

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 0,72 Ah
Motorino d'avviamento	3 kW
Alternatore	0,96 kW

CAPACITÀ

Serbatoio carburante	119,5 litri
Sistema idraulico	78 litri
Serbatoio idraulico	50 litri
Olio motore (riempimento)	13,2 litri
Refrigerante motore	18 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione (ogni lato)	1,6 litri
AdBlue®	18 litri

Altri dati

LwA rumorosità esterna (ISO 6395:2008)	104 dB (A)
LpA rumorosità interna (ISO 6396:2008)	85 dB (A)
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Braccio e mano	< 2,5 m/s^2
Corpo	< 0,5 m/s^2

PRESTAZIONI OPERATIVE

Peso operativo	6.045 kg
Pressione al suolo	34,3 kPa
Carico di ribaltamento	5.325 kg
Capacità operativa* (35%)	1.865 kg
Carico operativo al 50% del carico di ribaltamento	2.660 kg

** La capacità operativa di una track loader compatta è il 35% del carico di ribaltamento, in accordo con la normativa SAE J818.*

Forza di strappo al braccio	31,6 kN (3.225 kg)
Forza di strappo alla benna	35 kN (3.571 kg)
Capacità benna colma	0,6 m^3

Tempi ciclo

Sollevamento braccio	4,0 s
Abbassamento braccio	2,9 s
Rovesciamento benna	3,1 s
Chiusura benna	2,3 s

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile	
Quantità	2
Velocità di traslazione Bassa / alta	8,1 / 11,8 km/h
Penzenda massima superabile	30°
Tensione dei cingoli	mediante grasso in pressione
Larghezza cingoli	450 mm
Disposizione suole	alternate
Rulli inferiori	6
Forza di trazione	62,3 kN (6.360 kg)
Raggio di sterzata minimo	2,50 m

CIRCUITO IDRAULICO TL12V2

Pompe principali:

Pompa P1 per	traslazione destra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P2 per	traslazione sinistra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P3 per	braccio, benna, ausiliario
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	87,6 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P4 per	High flow
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	65,8 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P5 per	charge pressure, servocomandi
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	45,1 l/min
Taratura della valvola	31 bar

Impianto ausiliario

Portata 1° AUX STD	88 l/min
Portata con High Flow	153 l/min
Pressione	240 bar

SPECIFICHE

TRACK LOADER

SPECIFICHE TL12R2

MOTORE

Modello	KUBOTA V3800 TIE5B
Regolamento Emissioni	Stage V
Tipo	4 tempi
Raffreddamento	Ad acqua, con ventola soffiante
Controllo emissioni	turbo, DOC-DPF, SCR con AdBlue®
Iniezione	Diretta
N° di cilindri	4
Alesaggio x corsa	100 x 120 mm
Potenza nominale	
SAE J1995, al lordo	83 kW / 113 cv @ 2.400 giri/min
ISO 14396, netta	81,8 kW / 111 cv @ 2.400 giri/min
ISO 9249, netta	78,2 kW / 106 cv @ 2.400 giri/min
Coppia massima	
(SAE J1995)	379,3 Nm @ 1.500 giri/min
Cilindrata	3.769 cm^3
Consumo specifico di carburante	234 g/kWh

Impianto elettrico

Tensione di esercizio	12 V
Batteria	1 x 0,72 Ah
Motorino d'avviamento	3 kW
Alternatore	0,96 kW

CAPACITÀ

Serbatoio carburante	119,5 litri
Sistema idraulico	79 litri
Serbatoio idraulico	50 litri
Olio motore (riempimento)	13,2 litri
Refrigerante motore	18 litri
Ingranaggio di riduzione traslazione (ogni lato)	1,6 litri
AdBlue®	18 litri

Altri dati

LwA rumorosità esterna (ISO 6395:2008)	104 dB (A)
LpA rumorosità interna (ISO 6396:2008)	86 dB (A)
Livello di vibrazione (EN 12096:1997)	
Braccio e mano	< 2,5 m/s^2
Corpo	< 0,5 m/s^2

PRESTAZIONI OPERATIVE

Peso operativo	5.770 kg
Pressione al suolo	32,7 kPa
Carico di ribaltamento	3.915 kg
Capacità operativa* (35%)	1.350 kg
Carico operativo al 50% del carico di ribaltamento	1.957 kg

** La capacità operativa di una track loader compatta è il 35% del carico di ribaltamento, in accordo con la normativa SAE J818.*

Forza di strappo al braccio	35,9 kN (3.633 kg)
Forza di strappo alla benna	36,5 kN (3.722 kg)
Capacità benna colma	0,6 m^3

Tempi ciclo

Sollevamento braccio	4,4 s
Abbassamento braccio	3,2 s
Rovesciamento benna	3,1 s
Chiusura benna	2,3 s

Sottocarro cingolato

Motore di traslazione idraulico a pistoni assiali a portata variabile	
Quantità	2
Velocità di traslazione Bassa / alta	8,1 / 11,8 km/h
Penzenda massima superabile	30°
Tensione dei cingoli	mediante grasso in pressione
Larghezza cingoli	450 mm
Disposizione suole	alternate
Rulli inferiori	6
Forza di trazione	62,3 kN (6.353 kg)
Raggio di sterzata minimo	2,55 m

CIRCUITO IDRAULICO TL12R2

Pompe principali:

Pompa P1 per	traslazione destra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P2 per	traslazione sinistra
Tipo pompa	Danfoss-Daikin a cilindrata variabile
Portata massima	122,4 l/min
Taratura della valvola	345 bar
Pompa P3 per	braccio, benna, ausiliario
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	87,6 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P4 per	High flow
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	65,8 l/min
Taratura della valvola	240 bar
Pompa P5 per	charge pressure, servocomandi
Tipo pompa	a ingranaggi
Portata massima	45,1 l/min
Taratura della valvola	31 bar

Impianto ausiliario

Portata	88 l/min
Portata con High Flow	153 l/min
Pressione	240 bar

EQUIPAGGIAMENTI STANDARD

Motore

- Motore Stage V
- Turbocompressore
- Scarico DOC+ DPF e SCR con AdBlue®
- Filtro dell'aria a doppio elemento
- Sistema automatico di spurgo carburante
- Modulo di raffreddamento ad alta capacità
- Modulo di raffreddamento olio idraulico con sistema Side-by-Side e Swing Out Frame

Sistema idraulico

- Cilindri ammortizzati con guarnizioni antipolvere
- Funzione benna autolivellante
- Impianto idraulico ausiliario con High flow da 153 l/min
- Comandi proporzionali della linea ausiliaria
- Portata della linea ausiliaria regolabile da display
- Attacco rapido idraulico
- Valvola di rilascio della pressione
- Connettore a 14 pin

Strumentazione e controllo

- Computer di bordo a colori da 5,7"
- Spie di controllo e di allarme
- Modalità ECO
- Active Power Control
- Modalità a scatto (Detent Mode)
- TFM
- Pulsanti e funzioni aggiuntive 14 PIN

Sicurezza

- Barra di sicurezza con bracciolo integrato
- Allarme di traslazione per marcia indietro
- Cintura di sicurezza a 3 punti con avvolgitore
- Protezione cabina ROPS / FOPS (Top Level II)
- Uscita di emergenza (vetro posteriore)
- Paraurti posteriore integrato
- Protezione lama
- Cicalino di traslazione
- Freno di stazionamento manuale

Postazione operatore

- Filtro antipolvere interno cabina
- Sedile ammortizzato regolabile in base al peso
- Acceleratore a pedale e a ghiera
- Cabina pressurizzata con porta a scomparsa
- Tergicristallo elettrico anteriore
- Radio AM/FM
- Presa di corrente 12V-5A
- Protezione interruttore attacco idraulico
- Sopratettuccio con vetro antiriflesso e griglia di protezione FOPS II
- Fari da lavoro anteriori e posteriori
- Cabina sollevabile con spugna di isolamento

Cabina

- Porta di accesso basculante
- Cabina pressurizzata e ribaltabile
- A/C e riscaldamento
- Visiera parasole
- Telecamera posteriore

Sottocarro

- Sottocarro rinforzato con irrigidimenti trasversali saldati
- Rulli sigillati con guarnizioni metalliche permanenti a doppia e a tripla flangia
- Azionamenti planetari a doppia riduzione
- Avanzamento silenzioso
- Tenditore anteriore
- Punti di aggancio e di sollevamento posizionati fronte e retro
- Due velocità di traslazione con decelerazione automatica
- Parking Brake con caricatore a molla e dischi freno immersi in bagno d'olio

Dotazione di bordo

- Borsa porta attrezzi
- Siringa d'ingrassaggio
- Manuale dell'operatore in italiano

Attrezzature Omologate

- Benna
- Spazzatrice
- Benna miscelatrice
- Lama dozer
- Trincia
- Pala caricatrice
- Fresa per asfalto
- Turbina sgombraneve (uso saltuario)
- Lama sgombraneve (uso saltuario)

Attrezzature di serie

- Benna flottante
- Allestimento per circolazione stradale con attrezzature omologate
- Omologazione stradale
- Sollevamento verticale
- Fermo cilindro
- Punti di ingrassaggio protetti
- Sottolama frontale reversibile

EQUIPAGGIAMENTI IN OPZIONE

- Sottolama con denti
- Sottolama frontale non reversibile
- Accumulatore: disponibile solo in abbinamento con High Flow e Ride Control (funzione di controllo dell'assetto della macchina)
- Contrappeso aggiuntivo


TAKEUCHI
TL12V2


TL12R2
TAKEUCHI
High Flow
TAKEUCHI

È possibile visionare il video tecnico delle macchine sul nostro sito

www.takeuchi-italia.it



Ed. 04 del 06/11/2025

www.TAKEUCHI-ITALIA.it

Via Vittorio Veneto, 66 - 37053 Cerea - Verona
Tel. +39 0442 1908 700

Benché sia stata posta la massima cura per garantire la correttezza dei contenuti di questa brochure al momento della stampa, essa non ha alcune valore in sede contrattulare. Le illustrazioni e le descrizioni di questa brochure si intendono fornite a titolo indicativo. In linea con la politica di Takeuchi che si prefigge il costante miglioramento dei propri prodotti. Takeuchi si riserva il diritto di modificare in qualsiasi momento le caratteristiche tecniche e le specifiche tecniche delle macchine descritte e illustrate nella presente pubblicazione. È vietata la riproduzione, totale o parziale, della presente brochure senza il previo consenso scritto di Takeuchi.